

Bezespary cementoakrilátový potěr

Vysoce odolná průmyslová podlaha

Stručný popis

Vysoce zatížitelná bezespará průmyslová podlaha na bázi akrylátové disperze, tloušťka 1,0 - 2,0 cm.

Povrch

Uzavřený, neskluzný, přírodní barva šedá

Vlastnosti

Bezespará plocha (objektové dilatační spáry musí být řešeny vhodnými dilatačními profily)

Vysoká zatížitelnost a vysoká rovinatost

Málo trhlin, odolnost vůči vodě, olejům a chemikáliím

Oblasti použití

Výrobní závody

Skladové haly

Dílny

Balírny

Vysokoregálové sklady

Tiskárny

Stavebniny

Technické údaje

Požadavky na podklad

Válcovaný beton nebo beton o min. jakosti C20/25 podle DIN 1045

Spáry

V ploše beze spar; bez okrajových spar u navazujících konstrukčních prvků; objektové dilatační spáry je nutno řešit dilatačními profily; možnost speciální realizace v místě vrat a přejezdů.

Tloušťka / hmotnost

Normální tloušťka 1,0 - 2,0 cm / 0,35 kN/m²

Podmínky pokládky

Dokončená střecha a venkovní stěny, objekt zajištěn proti průvanu, min. teplota +5°C.

Povrchová rovinnost

Podle podloží, pokud je požadována podle DIN 18 202, tab. 3, řádek 3, speciální rovinnosti, řádek 4, DIN 15 185, jsou možné.

Zatížitelnost

Střední hodnoty zkušebních těles po 28 dnech uložení podle DIN 18 560, část 1.

Hranolová pevnost

Vrchní povlak:

Pevnost v tlaku > 50 N/mm²

Pevnost v tahu za ohybu > 10 N/mm²

Odolnost

Přípustný teplotní rozsah od -30°C až do +80°C;

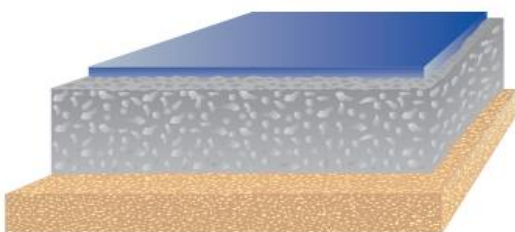
vysoká odolnost vůči vodě, olejům a chemikáliím

Elektrická svodnost

Mezi 10⁶ a 10⁷ Ohm v návaznosti na DIN 51 953, bez statického náboje. Podle předpisů o pracovišti pro úseky s rizikem exploze zóny 0, 1 a 10 (nejvyšší přípustná hodnota 10⁸ Ohm) je vhodný.

Denní výkon

800 m² / den / tým v závislosti na členitosti ploch



Bezespary cementoakrilátový potěr



Válcovaný beton / beton



předcházející podklad

Stručný popis

Vysoce zatížitelná bezespará průmyslová podlahová deska na bázi akrylátové disperze o tloušťce ca. 1,0 - 2,0 cm.

Stavební připravenost

Betonová podkladová deska z betonu třídy C20/25 (minimálně) by měla být provedena beze spar a zbavena cementových šlemů a ostatních nečistot. V případě nutnosti provedení spar je nutné tyto provést pouze s kluznými trny (na sraz) bez vložených dilatačních profilů.

Pro přípravu podkladu kuličkovým otryskáním přístrojem Blastrac je požadován bezplatný odběr elektřiny skrze stavbou nainstalovaný konektor Cecon na 380 V / 32 A.

Pro pokládku průmyslových podlah je požadována min. teplota +5°C. Při teplotách pod bodem mrazu musí být stavbou zaručeno, že během pokládky a zrání i v dosahu pokládané plochy a míchacího centra bude tato minimální teplota dodržena.

Pro míchací centrum je požadována rovná a zpevněná plocha o výměře minimálně 300 m².

K dispozici musí být přípojka na el. proud 63 A (s jističem > 80 A) a rovněž připojení na vodní zdroj o velikosti 3/4".

1. Požadavky na podklad

Válcovaný beton nebo beton třídy min. C20/25 podle DIN 1045, vrchní plocha zbavená šlemů, separujících vrstev a volných částic.

2. Pokládka

Bezespary cimentoakrilátový potěr se vyrábí přímo na stavbě a ukládá se za pomoci nejmodernější laserové techniky.

Pokládka Bezespary cimentoakrilátový potěr-u je možná od minimálně +5°C. Zpracování při teplotě pod +5°C z důvodu příliš dlouhé doby zrání nedoporučujeme. Při dalších poklesech teploty může dojít k poškození mrazem. Pro pokládku je nutné, aby stěny i střecha byly důkladně zajištěny proti dešti. Vrata, dveře, okna vč. okenních výplní musí být osazeny, aby byla zajištěna plocha pro pokládku bez průvanu. V průběhu prvních 48 hodin po pokládce je třeba zabránit styku s vodou.

Ve standardním provedení se Bezespary cimentoakrilátový potěr provádí v tloušťce 1,0 - 2,0 cm. Větší tloušťky jsou možné. Rovinnost běžně kopíruje kvalitu podkladu. Při speciálních požadavcích na rovinnost může být pokládka provedena podle DIN 18202, tabulka 3, řádek 4 a podle DIN 15185.

3. Technika pokládky

Dávky se obecně míchají za pomoci speciální míchačky s nuceným míšením, u větších zakázek je dávkování řízeno automaty, umělá disperze a cement se přimíchávají v přesně odměřených dávkách. Pokládka průmyslové podlahy se provádí za pomoci srovnávacích přístrojů, které potěrovou maltu rovnoměrně předhutní. Zpravidla se za tímto účelem používají laserem řízené srovnávací finišery, díky nimž se docílí vysoké rovinnosti. Hlazení se provádí rotačními hladíčkami.

4. Doba schnutí a vyzrání

Doba schnutí a vyzrání Bezespary cimentoakrilátový potěr-u jsou závislé na teplotě a vlhkosti podkladu, teplotě vzduchu a relativní vzdušné vlhkosti. Při průměrné teplotě vzduchu 20°C a průměrné relativní vzdušné vlhkosti (65%) je podlaha po ca. 1 - 2 dnech pochůzí a po přibližně jednom týdnu plně zatížitelná.

Dodavatel pro český trh:

J&B, spol. s r.o., Strojírenská 2345, 250 01 Brandýs nad Labem

Tel.: +420 326 312 213

jab@jab.cz, www.jab.cz