

SYSTÉMOVÝ LIST

Válcovaný beton

Optimální deska pro průmyslové podlahy



Stručný popis

Bezespará základová deska ze speciálního betonu. Tloušťka ca. 18 cm.

Základovou desku je možno provést i v nezastřešených prostorech. Může být použita jako pracovní deska pro následné práce (cenově výhodně!).

Vlastnosti

Bezespará plocha (kromě spár na denních napojeních a okrajových spár mezi základovou deskou a navazujícími konstrukčními prvky)

Minimální smršťování, minimum trhlin

Oblasti použití

Základové desky pro průmyslové haly všeho druhu
Základové desky pro kompletní paletu všech systémů průmyslových podlah DFT, obkladů do maltového lože, dlažeb, betonových dlaždic a plovoucích potěrů

Zpevnění ploch pro montážní plošiny a zvláštní užívání

Technické údaje

Požadavky na podloží

Zhutněné podloží dle ZTVE StB 94, $E_{v2} \geq 100 \text{ MN/m}^2$, a $E_{v2} / E_{v1} \leq 2,5$, přezkoušeno stavbou. Jemnou pláň a dohutnění zhutněné pláňe provede DFT.

Spáry

V ploše beze spár; Okrajové spáry u všech základů a navazujících konstrukčních prvků a dále v místě napojení denních záběrů. Přechody (můstky) a napojení pomocí systémového řešení.

Tloušťka

Standardní provedení ca. 18 cm; Větší tloušťku konstrukce lze bez problémů realizovat

Požadavky pro pokládku

Teplota nad bodem mrazu

Rovinnost

podle DIN 18 202; Tabulka 3, řádek 2

Zatížitelnost

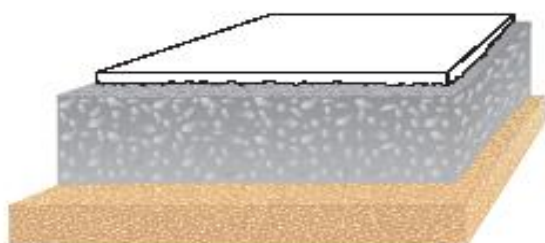
Závislá na podloží a tloušťce konstrukce: Plošné zatížení do 100 kN/m^2 , bodové zatížení do 60 kN/m^2 . Ve zvláštních případech a ztížených okolnostech na staveništi je nutné provést ověření zatížitelnosti a poměru sedání znalcem.

Ukotvení

Zcela vhodné pro instalaci strojů a regálových systémů (vestaveb), pokud není ze strany stavebního dozoru požadováno povolení. Přípustné hodnoty pro hmoždinky a kotvení podle B15. Vyšší hodnoty možné pouze na základě kontroly vytažením. Vliv horizontálních sil dle statického návrhu.

Denní výkon

$1500\text{-}2000 \text{ m}^2 / \text{den}$ a tým v závislosti na členitosti ploch



libovolný vrchní povlak



Válcovaný beton



Podklad

Stručný popis

Bezespárá podlahová deska ze speciálního betonu o tloušťce ca. 18 cm, uložená na podloží.

Stavební připravenost

Pro výrobu kompletního systému průmyslové podlahy jsou na podloží kladeny požadavky podle ZTVE.

To znamená, že hrubozrnný násypový materiál jako kamenivo, písek, drcený štěrka a recyklovaný materiál musí mít hodnotu $E_{v2} \geq 100 \text{ MN/m}^2$ a $E_{v2}/E_{v1} \leq 2,5$.

V případě, že je v době realizace nutné počítat s teplotami pod bodem mrazu, stavba musí zaručit, že v dosahu pokládané plochy a míchacího centra bude v čase pokládky a zrání i během noci udržována teplota minimálně 5°C.

Pro míchací centrum je požadována rovná a zpevněná plocha o výměře minimálně 500 m².

K dispozici musí být přípojka na el. proud 63 A (s jističem > 80 A) a rovněž připojení na vodní zdroj přes hydrant s nástavcem na připojení potrubí typu C.

1. Podloží

Nevyztužená základová deska Válcovaný beton s min. smrštěním se provádí beze spar na velkých plochách na stavbu připravené pláni dle ZTVE StB 94, $E_{v2} \geq 100 \text{ MN/m}^2$.

Nejdříve je potřeba provést intenzivní přezkoušení a převzetí příslušného podloží nebo násypu provedeného ze strany stavby dvojnásobným křížovým přehutněním pláň pomocí těžké hutnicí techniky.

Pro dosažení co nejrovnoměrnější tloušťky nosné vrstvy se provádí jemná pláň podle ZTVE s přesností +/- 1 cm.

2. Pokládka

Bezespárá plynule provedená základová deska se realizuje jako cementem pojená nosná vrstva. Tloušťka základové desky se pohybuje podle výše bodového zatížení a typu podloží mezi 16 - 25 cm. Realizace se provádí laserem řízenými přístroji při optimálním zhutnění.

K dosažení podkladu pro průmyslové podlahy s minimálním smrštěním se namíchá Válcovaný beton s nízkým podílem pojiv, s optimálním obsahem vody a přesně odměřenými dávkami přísad s kontrolovanou kvalitou v zavlhlé konzistenci.

Za pomoci nejmodernější laserové technologie je směs zahlazena do roviny a zhutněna působením vysoké hutnicí energie za pomoci dvojíých vibračních válců a vibračních desek.

2. Speciální realizace

Na přání zákazníka mohou být k výkonům nabídnuty následující doplňující činnosti:

- a) Realizace násypů a podkladních vyrovnávacích vrstev.
- b) Zesílení základové desky Válcovaný beton při dodatečném statickém zatížení (jednovrstvá skladba až do 26 cm)
- c) Provedení na podlahové vytápění

Dodavatel pro český trh:

J&B, spol. s r.o., Strojírenská 2345, 250 01 Brandýs nad Labem

Tel.: +420 326 312 213

jab@jab.cz, www.jab.cz